

InLine Mischer Typ zoatec IL die clevere Weiterentwicklung

zum Mischen,
Dispergieren und
Homogenisieren
von flüssigen und
halbfesten
Produkten

Funktionsprinzip und Kundennutzen

Das bewährte Funktionsprinzip des Rotor-Stator Systems mittels intelligenter Lösungen weiter zu entwickeln ist Hintergrund der zoatec Homogenisatoren:

Der zoatec InLine Mischer unterscheidet sich hier durch seine durchdachte Bauweise von allen herkömmlichen Bauarten.

Durch die vom Antrieb weggerichtete Strömungsrichtung ist der zoatec Homogenisator **komplett von Aussen zugänglich.**

Der gesamte Arbeitsbereich kann ohne großen Demontageaufwand von Rohrleitungen zerlegt werden. Beim Einsatz einer **Gleitringdichtung** ist diese nicht auf der Druckseite des Homogenisators und besitzt dadurch eine vergleichbar **längere Lebensdauer.**

DIE INNOVATION

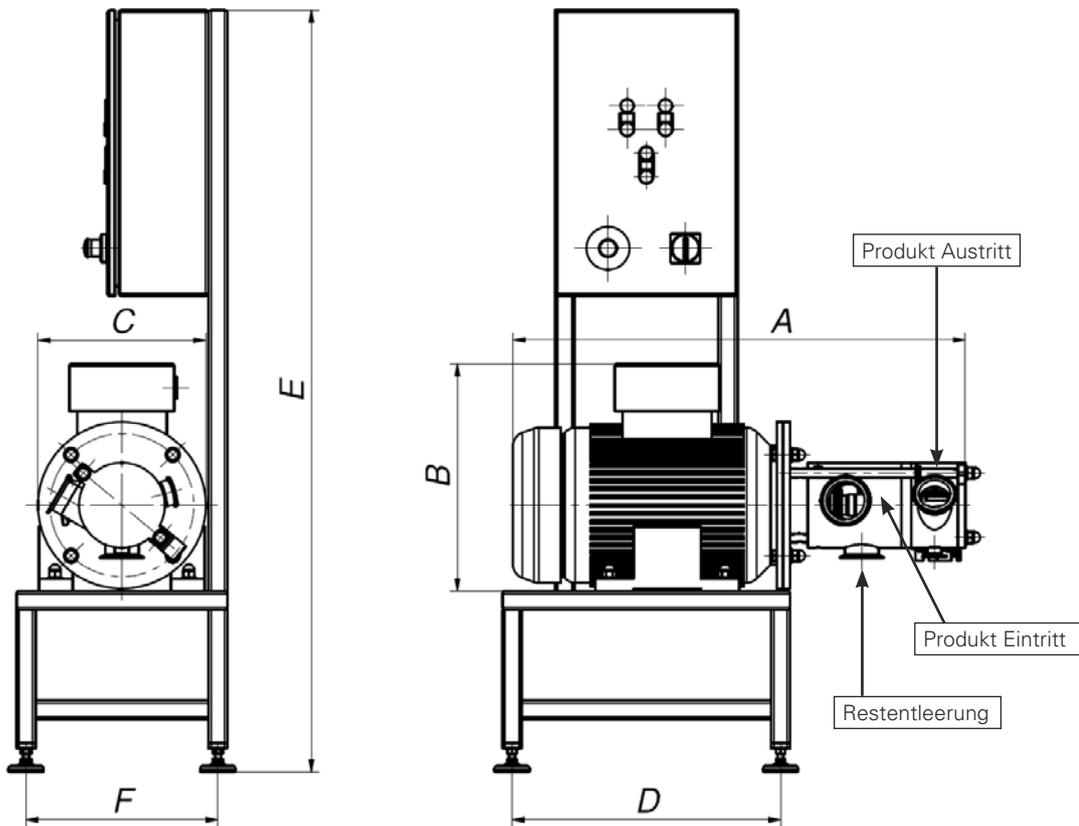


Das **GMP**-gerechte Design mit seiner **CIP**- und **SIP**-Fähigkeit erfüllt höchste hygienische Ansprüche. Darüber hinaus steht der Einsatz von herkömmlichen O-Ring Dichtungen, Formdichtungen, einer einfachen oder doppelt wirkenden Gleitringdichtung ohne Veränderung der Bauteile zur Auswahl. Dadurch wird die Möglichkeit nachträglicher Anpassungen ohne weiteres erfüllt. Die erforderliche Antriebsleistung kann optimal an

die Produkte und gewünschten Durchsätze angepasst werden. Motoren werden standardmäßig in einer hohen Energieeffizienzklasse geliefert und basieren auf dem Lieferprogramm von Normmotoren.

Sie können sich jederzeit in unserem Technikum **CPC (Customer Process Centre)** von der Technik der zoatec InLine Mischer überzeugen lassen.

Technische Daten



Baugröße Typ zoatec IL	Ø [mm]	Leistung [kW]	A	B	C	D	E	F	Gewicht [kg]
1	100	7,5	650	350	300	400	1700	350	130
2	160	18,5	900	420	350	600	1700	400	250
3	180	30,0	950	460	350	600	1700	400	350
4	230	75,0	1250	630	550	800	1700	650	700



Gut zugänglicher zoatec Homogenisator